

**(PR-E-1072-M) LAVORI URGENTI PER IL RIPRISTINO DELLA TRAVERSA DI MONTE
DELLA CASSA DI ESPANSIONE DEL TORRENTE PARMA**

Importo complessivo dell'intervento € 150.000,00

CIG

CUP B93H20000120001

4. ANALISI PREZZI

PERIZIA N° 1194

DATA 11.05.2020

PROT N°

RUP: Ing. Mirella Vergnani

Progettista: Geol. Annamaria Belardi

Collaboratore: Geom. Luca Zilli

Prezzo AP 1

Descrizione: Predisposizione di accessi all'area di cantiere mediante formazione di rampe ed opere provvisorie (argini provvisori, savanelle...) per la deviazione della corrente in modo da consentire la realizzazione delle opere a regola d'arte.

Prezzi di mano d'opera e noli, ricavati dai prezziari, sotto indicati detraendo spese generali (15%) utile d'impresa (10%)

descrizione	Prezzario	Codice	Q.tà	U.M.	Prezzo	Importo
NOLO						
Escavatore, compresi operatore, carburante e lubrificante, per ogni ora di effettivo esercizio: potenza da 119 a 148 Kw	RER 2019	N04.004.015.f	16	ora	59,84	957,44
Escavatore, compresi operatore, carburante e lubrificante, per ogni ora di effettivo esercizio: potenza da 90 a 118 Kw	RER 2019	N04.004.015.e	8	ora	54,62	436,96
Costo riferito alla produzione giornaliera						1 394,40
Subtotale A) = Costo riferito alla produzione unitaria						€ 1 394,40
Spese generali (15%)						€ 209,16
Subtotale B) = Sub A) + Spese Generali						€ 1 603,56
Utile (10%)						€ 160,36
Subtotale C) = Sub B) + Utile						€ 1 763,92
Costo euro/a corpo						1763,92
arr.						-0,02
a corpo euro millesettecentosessantatre/novanta					€/a corpo	1763,90

IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO

Dott. Ing. Mirella Vergnani

Prezzo AP 2

Descrizione: Fornitura e posa in opera di chiavarde per ancoraggio delle funi in acciaio inox ai massi, costituite da barra filettata DIN 975 con filettatura metrica, acciaio inox A4 - AISI 316 della lunghezza di 400 mm, ognuna avvitata ad un golfare femmina din 582 inox diam. 22 mm idoneo al serraggio di fune del diam. 20 mm. La barra dovrà essere inghista nel masso mediante fiorettatura dello stesso con fori di diam. medio di 30 mm e profondità min. di 45 cm, bloccati mediante resina epossidica tipo speciale per acqua in grado di garantire un aggrappaggio resistente ad un tiro parallelo al foro di min. 5 t, compreso l'onere per l'impiego della manod'opera specializzata e della manovalanza per tutte le operazioni sopra indicate, compreso ogni onere inerente per dare il lavoro eseguito a regola d'arte, nessuno escluso, il tutto secondo le indicazioni della Direzione Lavori.

Prezzi di mano d'opera e noli, ricavati dai prezzi, sotto indicati detraendo spese generali (15%) utile d'impresa (10%)						
descrizione	Prezzario	Codice	Q.tà	U.M.	Prezzo	Importo
MANODOPERA						
Operaio specializzato	RER 2019	M01.001.010	1	ora	29,26	29,26
NOLI						
Nolo di compressore con un martello demolitore o perforatore normale, con motore elettrico o a scoppio, compresi consumo di carburante o forza elettromotrice, accessori e personale addetto al compressore e l'operaio addetto al martello demolitore o al perforatore, per ogni ora di effettivo esercizio:per compressore da 4000 l	RER 2019	N04.019.010.b	1	ora	44,30	44,30
MATERIALI						
barra filettata inox per fune diam. 22 L = 400 mm		indagini di mercato	1	cad	7,09	7,09
golfare femmina din582 inox diam. 22 mm		indagini di mercato	1	cad	7,38	7,38
resina epossidica tipo speciale per acqua (Anc. Chim. Iniez.)		indagini di mercato	0,5	cad(330ml)	€ 45,115	€ 22,56
Prezzo cadauno						110,59
Subtotale A) = Costo riferito alla produzione unitaria						€ 110,59
Spese generali (15%)						€ 16,59
Subtotale B) = Sub A) + Spese Generali						€ 127,18
Utile (10%)						€ 12,72
Subtotale C) = Sub B) + Utile						€ 139,89
Costo euro/cadauno						139,89
caduno euro centotrentanove/zerozero					€/cad	139,89

IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO
Dott. Ing. Mirella Vergnani

Prezzo AP 3

Descrizione: Fornitura e posa in opera di fune estremamente flessibile antigiro caratterizzata da 216 fili (6*36) AISI 316 inox DX diam. 20 mm, resistenza a rottura min. 24 t, consistente in taglio a misura degli spezzoni necessari per eseguire le legature secondo i disegni di progetto, infilaggio nei golfari predisposti nei massi, allineamento e tesatura della fune con controllo ed eventuale riallineamento dei massi in maniera da minimizzare gli spazi vuoti, compreso l'onere per l'impiego della manod'opera specializzata e della manovalanza per tutte le operazioni sopra indicate, compreso ogni onere inerente per dare il lavoro eseguito a regola d'arte, nessuno escluso, il tutto secondo le indicazioni della Direzione Lavori.

Prezzi di mano d'opera e noli, ricavati dai prezzi, sotto indicati detraendo spese generali (15%) utile d'impresa (10%)						
descrizione	Prezzario	Codice	Q.tà	U.M.	Prezzo	Importo
MANODOPERA						
Operaio specializzato	RER 2019	M01.001.010	0,04	ora	29,26	1,1704
Operaio comune	RER 2019	M01.001.020	0,04	ora	24,53	0,9812
MATERIALI						
fune estremamente flessibile 216 fili (6*36) AISI 316 INOX RES 150 DX diam. 20 mm		indagini di mercato	1	m	11,19	11,19
Prezzo al metro						13,34
Subtotale A) = Costo riferito alla produzione unitaria						€ 13,34
Spese generali (15%)						€ 2,00
Subtotale B) = Sub A) + Spese Generali						€ 15,34
Utile (10%)						€ 1,53
Subtotale C) = Sub B) + Utile						€ 16,88
Costo euro/metro						16,88
metro euro sedici/zerozero					€/m	16,88

IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO
Dott. Ing. Mirella Verghani

Prezzo AP 4

Descrizione: Esecuzione di legature di collegamento tra massi di grosse dimensioni, mediante fornitura e posa in opera di morsetti in acciaio inox AISI 316 diam. 20 mm, completi di bulloni sempre in acciaio inox, consistente nella messa in opera di n. 2 morsetti a golfare, per bloccare il movimento della fune e morsetti d'aggancio fune-fune nelle sovrapposizioni, in modo da creare una maglia regolare, compreso l'onere per l'impiego della manod'opera specializzata e della manovalanza per tutte le operazioni sopra indicate, compreso ogni onere inerente per dare il lavoro eseguito a regola d'arte, nessuno escluso, il tutto secondo le indicazioni della Direzione Lavori.

Prezzi di mano d'opera e noli, ricavati dai prezzi, sotto indicati detraendo spese generali (15%) utile d'impresa (10%)						
descrizione	Prezzario	Codice	Q.tà	U.M.	Prezzo	Importo
MANODOPERA						
Operaio specializzato	RER 2019	M01.001.010	0,02	ora	29,26	0,5852
Operaio comune	RER 2019	M01.001.020	0,02	ora	24,53	0,4906
MATERIALI						
morsetti a cavallotto inox AISI 316 diam. 20 mm		indagine di mercato	1	m	5,96	5,96
Prezzo al metro						7,04
Subtotale A) = Costo riferito alla produzione unitaria						€ 7,04
Spese generali (15%)						€ 1,06
Subtotale B) = Sub A) + Spese Generali						€ 8,09
Utile (10%)						€ 0,81
Subtotale C) = Sub B) + Utile						€ 8,90
Costo euro/cadauno						8,90
cadauno euro otto/novanta					€/cad	8,90

IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO

Dott. Ing. Mirella Vergnani